

The background is a blurred photograph of a modern interior space. On the left, there is a large window with a vase of dried flowers and a black lounge chair. On the right, there is a white shelf with a dark, rounded object. A large, light gray hexagon with a thin black border is centered over the image. Inside the hexagon, the title '岩板铺贴' is written in a large, black, sans-serif font. Below the title, the English translation 'Method of laying and pasting of rock slab' is written in a smaller, black, sans-serif font. To the left and right of the hexagon, there are three black dots followed by a horizontal dotted line.

岩板铺贴

Method of laying and pasting of rock slab

目录

01

基面检查及铺贴

Base inspection and paving

02

切割方法

Cutting method

03

开孔方法

Hole opening method



01

基层检查及铺贴





岩板下地薄贴

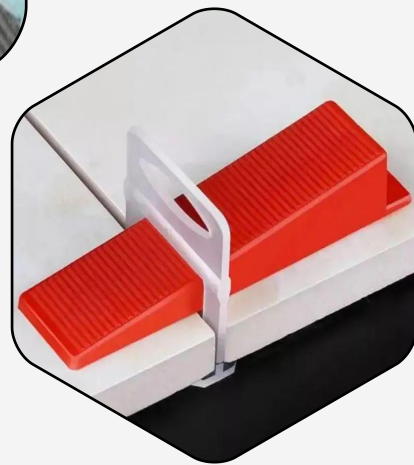
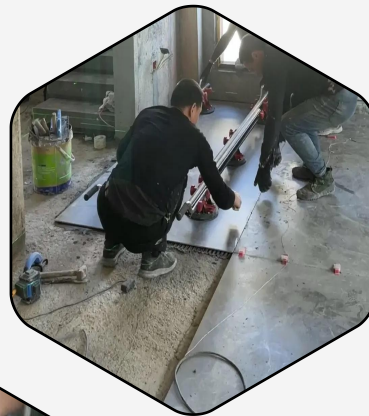
清除基层浮灰，以免会影响瓷砖胶的粘合度。

地面均匀铺上一层瓷砖胶，形成半干的一层，再次用瓷砖胶填平表面凹凸处，适当条件下，可同时将瓷砖胶均匀地抹在岩板背面，要求瓷砖胶涂抹饱满。

将岩板平整铺贴基层上，橡胶锤将岩板拍实。用橡胶锤把砖面敲平整的同时，用靠尺测量，确保瓷砖铺贴水平。

在已定位好的岩板边缘周围，插入找平器底座，检验平整后插入找平楔子并夹紧找平器，调整相邻岩板的表面平整度。

90°铁片贴要在石材背后开槽镶嵌铁片，这样稳定性会更好。





岩板上墙薄贴

● 保设计尺寸与现场实际尺寸匹配。根据弹线分格尺寸用手动导轨切割刀进行裁切，用电动切割机进行开孔。

● 用齿状抹刀均匀的将背胶抹成条齿状，确保岩板与墙面粘接剂的粘性

● 用齿形抹刀的直边在墙面和岩板背面涂抹瓷砖胶，按照同方向的条纹处理，要求瓷砖胶涂抹饱满。

● 将裁切并刮好粘接剂的岩板贴上墙面，板材边缘预埋调平器。并用电动的震动器对岩板背面的粘接剂进行挤压，保证粘接剂厚度均匀。

● 调平器安装并夹紧，调平相邻两边板材的边缘，避免高低缝。





岩板下地水泥砂浆铺贴

施工前结构检查，比如地面的平整度，场地清扫；检查原基层是否有空鼓层；凿除基层高出部分，修补凹陷部分，必要时做水泥砂找平层；现场提前一天浇水湿透施工基层面。

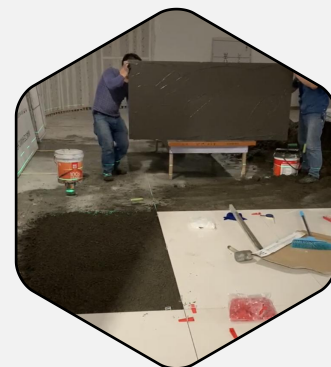
粘贴基层，混合干硬性水泥和粗砂，或使用马贝自流平砂浆找平，平整度更高，手抓一把紧捏正好不出水的湿度为宜。

基准线的建立，先定出水平标高，在各个基准点上建立等高点，做好基准线标记（一般找平层有3~4公分厚）

地面涂抹水泥砂浆，待基础润湿后，开始砖背面涂抹水泥浆，目的在于提高粘接力

用橡皮锤四周震动岩板，使岩板背面纯水泥浆和砂浆之间粘贴牢固

成品保护，施工完毕一天内必须清扫、抹净表面水泥砂浆

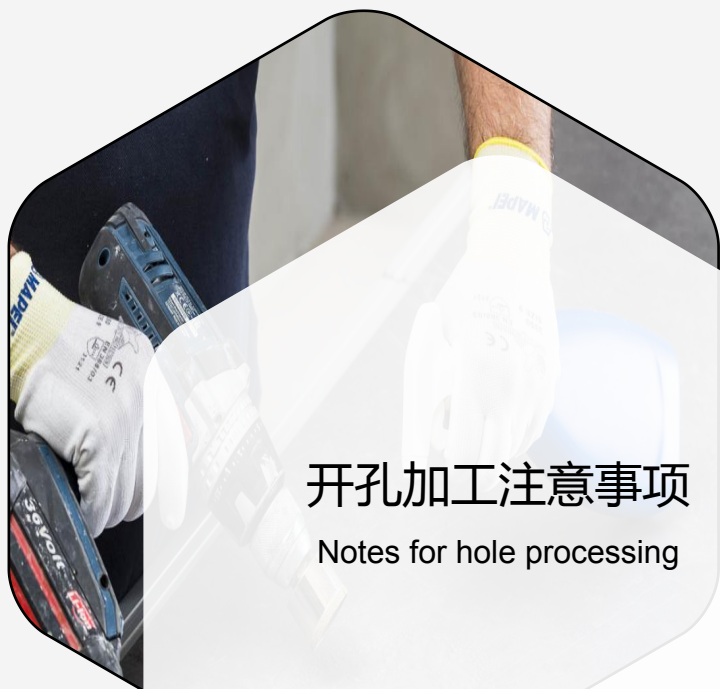


03

开孔方式
注意事项



开孔加工注意事项



开孔加工注意事项

Notes for hole processing

● 电动切割事项

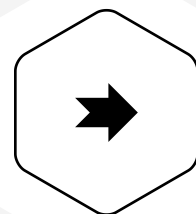
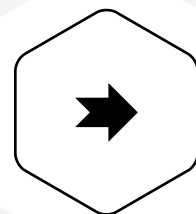
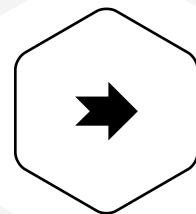
电动切割时保证充足冷却水，且冷却水需对准切割点，否则会导致切割片发热冒火花、金刚石磨片烧毁、产品侧面发黑，甚至会引发产品爆裂和加速锯片的损耗。

● 开孔事项

一般在铺贴前开孔，当要在薄板靠边的位置开方孔时，为防止搬运时破裂，可以铺贴后再开孔。

● 转角切割事项

转角接缝需要背切45度倒角，实际切割角度要大于45度，且用台式设备先切割到离表面还有2~3mm，然后用手磨机磨到离表面1mm厚。需要磨边处理的台面转角要用石材胶（云石胶、固化剂等）粘结，拼接后要用G字夹夹紧，待粘结剂干固后，在接缝处涂上石材胶，再用手磨机磨边。





开孔

● 开圆孔

施工时沿着标记的出孔位置，使用干式或湿式金刚石切割机进行打孔。切割头相对瓷砖成一定的角度开始打孔，以便更准确地切割。一旦开始打孔，按压并沿着圆周进行切割。如果使用湿式切割法，切割区域应保持湿润。如果使用干式切割法，则在钻孔过程中清除所有产生的灰尘。

● 开矩形孔

施工时沿着标记的出孔位置，使用钻孔机和圆盘切割器进行操作。首先对矩形的每个角上钻一个圆孔。然后用圆盘切割器在每个孔之间进行直线切割。这样可以防止矩形的边角产生过大的作用力，从而避免瓷砖造成开裂。

